



Bescheinigung / Confirmation

Die Bescheinigung ist **kein** Nachweis einer Akkreditierung. Sie enthält **keine** Überprüfung der Produktqualität des Unternehmens.

This confirmation does not document an accreditation. It does not content any inspection of the quality of the company's products.

Die TÜV SÜD Industrie Service GmbH bestätigt, dass das Unternehmen
The TÜV SÜD Industrie Service GmbH confirms, that the company

Rosswag GmbH
Schmiedetechnik und Bearbeitung
August-Roßwag-Str. 1
D-76327 Pfinztal-Kleinsteinbach

im Rahmen einer Überprüfung den Nachweis erbracht hat, dass es ein Prüflabor auf der Basis entsprechend der DIN EN ISO/IEC 17025:2018 unterhält.
has given the evidence by an assessment for a testing laboratory acc. to DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Datum: 10.09.2021

Unsere Zeichen:
Dr. Gerald Schumacher

Im Rahmen der Überprüfung wurden folgende Bereiche begutachtet, die detaillierte Auflistung siehe Anlage:

Das Dokument besteht aus
2 Seiten.
Seite 1 von 2

- Ultraschallprüfungen - UT- / *ultrasonic examination- UT*
- Magnetpulverprüfungen - MT- / *magnetic particle test - MT*
- Farbeindringprüfungen - PT- / *penetration test - PT*
- Visuelle Prüfungen - VT- / *visual inspection- VT*

- Härteprüfungen / *hardness testing*
- Metallografische Prüfungen / *metallographic examinations*

Die auszugsweise Wiedergabe des Dokumentes und die Verwendung zu Werbezwecken bedürfen der schriftlichen Genehmigung der TÜV SÜD Industrie Service GmbH.



Industrie Service

- Mechanische Prüfungen / *mechanical testing*
 - Zugversuche bei RT und erhöhter Temperatur / *tensile tests at room temperature and elevated temperature*
 - Kerbschlagbiegeversuche / *impact test*

- Analyse der Werkstoffzusammensetzung/ *analytical tests*


- Prüfungen von Metallpulvern / *examination of metallic powder*

Das Prüfpersonal für die zerstörungsfreien Prüfverfahren ist nach EN 9712 zertifiziert.
The personell for non-destructive testing is certificated according EN 9712.

Diese Überprüfung ist bis zum **30.09.2022** gültig.
This assessment is valid up to 30th september 2022.

Mannheim, 10.09.2021





Supportbereich Qualitätsmanagement
Dr.-Ing. G. Schumacher

Anlage: Liste der Prüfverfahren

Geltungsbereich Basisüberprüfung DIN EN ISO/IEC 17025

Stand August 2021

Zerstörende Prüfungen

Zugversuch bei Raumtemperatur	DIN EN ISO 6892-1:2020-06 ASTM A370:2020 ASME SA370:2019
Zugversuch bei erhöhter Temperatur	DIN EN ISO 6892-2:2018-09 ASTM A370:2020 ASME SA370:2019
Kerbschlagbiegeversuch	DIN EN ISO 148-1:2017-05 ASTM A370:2020 ASME SA370:2019
Härteprüfung nach Brinell HBW 10; 5; 2,5	DIN EN ISO 6506-1+4:2015-02
Härteprüfung nach Vickers HV 10; 30	DIN EN ISO 6507-1+4:2018-07
Härteprüfung nach Rockwell HRC	DIN EN ISO 6508-1:2016-12

Zerstörungsfreie Prüfungen

Oberflächenrissprüfung - Farbeindringprüfung PT	DIN EN 10228-2:2016-10 ASTM E165:2002 ASME SE165:2019
Oberflächenrissprüfung - Magnetpulverprüfung MT	DIN EN 10228-1:2016-10 ASTM A275:2008 ASME SA275:2013
Oberflächenprüfung – Visuelle Prüfung VT	DIN EN 13018:2016-06
Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	DIN EN 10228-3:2016-10
Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem Stahl	DIN EN 10228-4:2016-10
Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	DIN EN 10308:2002-03
Standard Practice for Ultrasonic Examination of Steel Forgings	ASTM A388:2019 ASME SA388:2019
Standard Practice for Ultrasonic Examination of Austenitic Steel Forgings	ASTM A745:2020 ASME SA745:2019

Metallografie

Korngrößenbestimmung	DIN EN ISO 643:2020-06 ASTM E112:2013 Euronorm 103:1971-11
Metallografische Untersuchungen sowie Gefügebestimmungen und Auswertungen	Hausverfahren AA-8.6-22 Rev.2

Anlage¹ zur Nr.:
.....³⁵⁰²¹⁶⁴⁻¹.....
Seite¹..... von².....

Geltungsbereich Basisüberprüfung DIN EN ISO/IEC 17025

Stand August 2021

Analytik

Röntgenfluoreszenzspektroskopie	Hausverfahren AA-8.6-26 Rev.2 DIN 51418-1:2008-08, DIN 51418-2:2015-03
Verwechslungsprüfungen mittels Spektrometer	Hausverfahren AA-8.6-7 Rev.3
Spektralanalyse	Hausverfahren AA-8.6-8 Rev.2
Bestimmung der Gesamtgehalte an Kohlenstoff und Schwefel in Fe-Basis Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-24 Rev.2 DIN EN ISO 15350:2010-08
Bestimmung der Gesamtgehalte an Sauerstoff und Stickstoff in Fe-Basis, Aluminium und Ni-Basis Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-28 Rev.2
Bestimmung der Gesamtgehalte an Stickstoff in Fe-Basis Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-28 Rev.2 DIN EN ISO 15351:2010-08
Bestimmung der Gesamtgehalte an Sauerstoff und Stickstoff in Titan Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-29 Rev.2
Bestimmung der Gesamtgehalte an Wasserstoff in Fe-Basis, Aluminium und Ni-Basis Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-30 Rev.2
Bestimmung der Gesamtgehalte an Wasserstoff in Titan Legierungen	Hausverfahren AA-8.6-31 Rev.2 DIN EN 3976:2007-04

Pulveranalyse

Bestimmung der Partikelgrößenverteilung	Hausverfahren AA-8.6-33 Rev.2 ISO 13322-2:2006-11
Bestimmung der Durchflussrate	Hausverfahren AA-8.6-35 Rev.3 DIN EN ISO 4490:2018-08
Bestimmung der Füllichte	Hausverfahren AA-8.6-36 Rev.3 DIN EN ISO 3923-1:2018-10

Anlage¹ zur Nr.:
.....³⁵⁰²¹⁶⁴⁻¹.....
Seite² von².....