

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Edelstahl Rosswag GmbH  
Schmiedetechnik + Bearbeitung  
Stumpenäcker  
76327 Pfinztal / OT Kleinsteinbach**

ist für die Fertigungsschritte

## **Warmformgebung und Wärmebehandlung**

zur Herstellung von

### **Freiformschmiedestücken und nahtlos gewalzten Ringen aus Stahl**

qualifiziert.

#### **Verwendetes Herstellerzeichen**



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 11.07.2005
- Betriebsbegehung am 10.11.2005 und 11.11.2005
- Untersuchungsberichte der Fa. TÜV Industrie Service GmbH, TÜV SÜD Gruppe in München 600106750-039 vom 15.02.2006, 600104950-140 vom 20.12.2005, 600105797 vom 02.02.2006 und 600105797 ZP1-1 vom 02.12.2005

Einschränkungen:


- Für die Durchführung von Schweißarbeiten ist ein Nachweis der Eignung nach der DIN 6700-2 (Schienenfahrzeuge) bzw. nach der Richtlinie 826.1021 der DB AG (Bauteile für den Oberbau) erforderlich.

Geltungsdauer der Qualifikation: **April 2009**

Deutsche Bahn AG  
Qualitätssicherung Beschaffung  
System Fahrzeuge

Berlin, den 28.04.2006

  
Möller

  
Bismark